



## Anleitung zum Ausfüllen der Anmeldeformulare für Schulen und Kurse bei Jugend mit einer Mission Wiler

1. Bitte beantworte alle Fragen in gut leserlicher Schrift. Deine Angaben werden vertraulich behandelt.
2. Gib die beiliegenden Empfehlungsschreiben an drei Personen weiter, die dich gut kennen. Bitte sie, diese möglichst schnell an uns zurückzusenden. Ein Empfehlungsschreiben muss von deinem Pastor oder Hauskreisleiter bzw. einem Ältesten deiner Gemeinde ausgefüllt werden. Wenn die Schule, für die du dich bewirbst, keine DTS/CDTS ist, muss ein Referenzschreiben vom Schulleiter deiner letzten YWAM-Schule sein.
3. Die Anmeldegebühr in Höhe von CHF 200,- wird mit der Anmeldung fällig. Für Überweisungen aus der Schweiz bitte das King`s Kids Wiler **PC-Konto** benutzen: PC-Konto30-272790-1. Bei Verwendungszweck unbedingt Name und Namen der Schule angeben!!

Für Überweisungen aus dem Ausland bitte folgende Angaben beachten:  
Die Schweizerische Post, Postfinance, 3040 Bern, Switzerland  
Kontoinhaber: King`s Kids, Jugend mit einer Mission, CH- 3266 Wiler bei Seedorf

Kontonr.: PC 30-272790-1

IBAN: CH34 0900 0000 3027 2790 1

BIC: POFICHBEXXX

Bei Verwendungszweck unbedingt Name und Namen der Schule angeben!!

4. Sobald wir die Anmeldung inkl. einem aktuellen Passfoto, die unterzeichnete Erklärung zu den Richtlinien, ggf. Nachweise (Kopien) über Kranken-, Unfall- und Haftpflichtversicherung, die 3 Referenzschreiben sowie die Anmeldegebühr erhalten haben, werden wir dir schnellstmöglich Bescheid geben, ob du an der Schule angenommen bist.
5. Das restliche Schulgeld (Schulgeld abzügl. Anmeldegebühr) kannst du entweder bei Schulantritt bar bezahlen oder vorher überweisen. Die Kosten einer 3-monatigen Schule betragen incl. VP und Anmeldegebühr CHF 3.300,-  
Die Konto- bzw. Bankverbindung wird dir dein Schulleiter auf Anfrage gerne mitteilen.

Nun hoffen wir, dass dir diese Angaben helfen. Wenn es Unklarheiten oder Fragen geben sollte, zögere nicht, dich telefonisch oder via Email an uns zu wenden.



# Jugend mit einer Mission

King`s Kids / PKJA  
Hauptstrasse 15  
CH-3266 Wiler  
Telefon +41 (0)32/391 70 33 Fax +41 (0)32/391 70 31

Bitte

Passfoto anbringen

## Schulname:

## Persönliche Informationen

(Bitte in Blockschrift ausfüllen)

Schuldaten:	von: _____ bis: _____	heutiges Datum:	_____
Name:	_____	Vorname(n):	_____
Adresse:	_____	Nationalität:	_____
PLZ/Wohnort:	_____	Geschlecht:	<input type="checkbox"/> männlich <input type="checkbox"/> weiblich
Land:	_____	Zivilstand:	_____
Geburtsdatum:	_____	Verheiratet seit:	_____
Beruf:	_____	Name Ehepart.:	_____
Tel./Fax/E-mail:	_____		

### Im Notfall zu benachrichtigen:

### Kinder des Bewerbers:

Name/Vorname:	_____	Name:	_____	Geschlecht:	_____	Geburtsdatum:	_____
Adresse:	_____	_____					
PLZ/Wohnort:	_____	_____					
Land:	_____	_____					
Beziehung:	_____	_____					
Tel./Fax/E-mail:	_____	_____					

### Welche Gemeinde besuchst du? Bist Du Mitglied?

### Papiere:

_____			
Pastor:	_____	<b>Führerschein:</b>	
Adresse:	_____	<input type="checkbox"/> PKW	<input type="checkbox"/> LKW <input type="checkbox"/> Andere
PLZ/Wohnort:	_____	<b>Reisepass</b>	
Land:	_____	Pass ist gültig bis:	_____
Tel./Fax/E-mail:	_____	Reisepass-Nr.:	_____
		Heimatort (CH):	_____

### Gesundheitszustand:

Grösse/Gewicht \_\_\_\_\_

Rauchst du? \_\_\_\_\_

Nimmst du vom Arzt verordnete Medikamente? Wenn ja, welche und seit wann? \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Besteht ein Anfallsleiden? \_\_\_\_\_

Suchtprobleme? (wann?) \_\_\_\_\_

Psychiatrische Behandlung? (wann?) \_\_\_\_\_

Bei den zusätzlichen Fragen können noch weitere, ausführliche Angaben gemacht werden!



# Jugend mit einer Mission

King`s Kids / PKJA  
Hauptstrasse 15  
CH-3266 Wiler

## Schulname

## Fragen zur Ausbildung

(Bitte in Blockschrift ausfüllen)

### Schulen:

Primar-/Hauptschule (Jahre):  Sekundar-/Realschule (Jahre):

Andere:

### Weitere Ausbildung:

Art & Dauer der Ausbildung:

### Abschlüsse:

Art & Abschlussdatum:

### Fähigkeiten:

Musikalische:

Sprachen:

Berufliche:

Andere:

### JmeM & UofN Informationen:

Hast du JmeM und/oder UofN Schulen besucht? (ja/nein)

Welche? (Theorie & Einsatzteil)	Daten von/bis (Monat & Jahr) Ort
<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>

Studierst du für einen UofN-Abschluss? (ja/nein)  Fakultät?

Wie lautet deine Registrations-Nummer?

**Gib uns bitte auf einem separaten Blatt folgende Informationen in der genannten Reihenfolge (wenn möglich maschinengeschrieben, sonst in gut leserlicher Handschrift. Danke). Wir bitten Dich, alle Fragen sowie die Deine Schule betreffenden Zusatzfragen offen, ehrlich und ausführlich zu beantworten. Dies hilft uns, eine klare Entscheidung zu treffen oder gezielter nachfragen zu können.**

### **Allgemeiner Teil**

- 1) Wie hast Du von dieser Schule gehört?
- 2) Warum willst Du an dieser Schule teilnehmen?
- 3) Was sind deine Erwartungen an die Schule und an die Zeit hier?
- 4) Was ist die für Dich derzeit wichtigste Frage an Gott?
- 5) Beschreibe Deine derzeitige Beziehung zu Gott?
- 6) Was für Ziele, Pläne hast Du für dein Leben? Wie würdest Du Deine Berufung derzeit beschreiben?
- 7) Welche Bücher/Zeitschriften haben dich als Christen massgeblich beeinflusst?
- 8) Hast Du Deine Gemeinde bzw. Deine Gemeindeglieder über die Teilnahme an der Schulung informiert? Wie stehen sie zu deiner Entscheidung?
- 9) Gib uns die Adressen der drei Personen, die ein Empfehlungsschreiben für Dich ausfüllen. Eine muss Dein Pastor/Gemeinde-/Hauskreisleiter sein. Wenn die Schule, für die Du Dich bewirbst KEINE DTS ist, muss eine Referenz von Deinem letzten JMEM/UofN-Schulleiter ausgefüllt werden. Die dritte Person wählst Du selber aus. Deine Eltern wären eine gute Möglichkeit.

### **Fragen zur Gesundheit**

- 10) Nimmst Du bestimmte Medikamente? Wenn ja, welche? Wurden sie von einem Arzt verschrieben?
- 11) Leidest Du an irgendwelchen Allergien, musst Du spezielle Diäten einhalten o.ä., die Deine Beteiligung am Gemeinschaftsleben einschränken würden?
- 12) Warst Du in der Vergangenheit in professioneller psychologischer Behandlung? Wann war das und wie lange dauerte die Therapie?
- 13) Gibt es in Deinem Leben Suchtprobleme irgendwelcher Art? (Rauchen, Alkohol, Cannabis, Workaholic, Ess-Störungen, Internetpornographie o.a.?) Wie gehst Du damit um?
- 14) Wenn Deine Antwort auf eine der Fragen in diesem Bereich "Ja" war, welches sind dann Deine Erwartungen in diesen Bereichen an uns? Gib uns bitte die Informationen zu der Person an, die wir kontaktieren können (Eltern, Pastor, Seelsorger, Arzt).

### **Fragen zu den Finanzen**

- 15) Wie planst Du die Schulkosten zu bezahlen?
- 16) Hast Du Schulden? Welcher Art und wie hoch sind diese? Was unternimmst oder planst Du konkret, um sie abzubauen?

### **Sonstige Fragen**

- 17) Welche besonderen Fähigkeiten und/oder Begabungen hast Du? (Musik, Kochen, Zeichnen, Informatik....)? Welchen Hobbies gehst Du nach?
- 18) Bist Du befreundet oder verlobt? Plant dein/e Partner/in ebenfalls an der Schule teilzunehmen? Würdest Du auch teilnehmen wenn sie/er nicht angenommen würde?
- 19) Würdest Du auch an der Schule teilnehmen, wenn ein Mitarbeiter oder Student HIV-positiv wäre?
- 20) Hier bei JMEM Wiler leben wir "in Gemeinschaft". Gibt es etwas, das wir über Dich wissen sollten, das die anderen um Dich herum beeinflussen könnte?
- 21) Zum Schluss: Hast DU noch Fragen?

### **Zusatzteil für Leute, die zum ersten Mal eine Schule bei JMEM besuchen**

- a) Schildere in einigen Worten Deinen Lebenslauf und Deine Bekehrung.
- b) Beschreibe wichtige Erlebnisse, die für dein geistliches Wachstum bedeutungsvoll waren.
- c) In welchen Bereichen hast Du als aktives Mitglied deiner Gemeinde/Kirche Erfahrungen gemacht?
- d) Als Vorbereitung auf die Schule (vor allem DTS und CDTS) solltest Du das Buch "Bist Du es, Herr?" von Loren Cunningham gelesen haben (Tipp: [www.amazon.de](http://www.amazon.de))

### **Zusatzteil für die Schule "Prinzipien der Kinder- und Jugendarbeit" (PKJA)**

- 1a) Welche Erfahrungen hast du schon im Bereich Kinder- und Jugendarbeit?
- 1b) Vertrauen Eltern dir ihre Kinder und Jugendlichen gerne an?



YOUTH WITH A MISSION

King`s Kids / PKJA  
Hauptstrasse 15  
CH-3266 Wiler bei Seedorf  
Schweiz

# Richtlinien

für Teilnehmer an unseren Ausbildungsprogrammen

## 1) Eigenverantwortung

Persönliche Verantwortung ist ein Schweizer Grundwert und wir ermutigen deswegen jeden Einzelnen unserer Gemeinschaft, so weit möglich weitgehend Eigenverantwortung wahrzunehmen. Das bedeutet, dass Schäden im Haus oder Haushalt von der Person wieder in Ordnung gebracht werden, die sie verursacht hat (Geschirr, Lampen etc.). Jeder sollte aus diesem Grund über eine gültige Haftpflichtversicherung verfügen.

Manchmal kommt es vor, dass wir für Einsätze oder Ausflüge im Rahmen des Schulprogramms nicht genügend Transportmöglichkeiten zur Verfügung haben. In solchen Fällen sind wir dankbar, wenn Schulteilnehmer, die ein eigenes Fahrzeug mitgebracht haben, selbst fahren und andere Schüler mitnehmen. JMEM entrichtet dann jeweils eine kleine Kilometerentschädigung, übernimmt jedoch für allfällige Schäden keine Haftung. Die jeweiligen Eigentümer sind selbst für ihre Fahrzeuge verantwortlich. Aus diesem Grunde bitten wir darum, dass Autos wenn möglich nicht ausgeliehen werden. Wenn Autobesitzer dies trotzdem tun möchten, geschieht dies auf ihre eigene Verantwortung.

Für Krankenkasse und Unfallversicherung ist jeder Mitarbeiter und Student ebenfalls selbst verantwortlich. **Diese Versicherungen sind in der Schweiz obligatorisch.** Wir sind nicht pauschal versichert. Gerne stellen wir Bescheinigungen über die Dauer der Ausbildung aus.

Nochmals empfehlen wir allen, eine private Haftpflichtversicherung abzuschliessen.

## 2) Anmeldegebühren/Schulgeld

Sämtliche Beträge müssen in Schweizer Franken am besten vor Schulbeginn auf das Konto von JMEM Wiler einbezahlt werden (nähere Hinweise vgl. Anleitung zu den Bewerbungsformularen). Das Schulgeld für 3-monatige Schulen beträgt derzeit Fr. 3'300.- (inkl. MWST) inkl. der Anmeldegebühr von Fr. 200.--. Diese Gebühr wird bei Absage der Teilnahme durch den Teilnehmer nicht zurückerstattet.

## 3) Tiere

Das Halten von Tieren, inkl. Haustiere wie Hunde, Katzen, Vögel etc., ist nicht möglich.

## 4) Gemeinschaftliches Leben

Jeder Teilnehmer trägt durch persönliches Engagement zum Gemeinschaftsleben bei den Mahlzeiten, Lobpreiszeiten und allgemeinen Zentrumsveranstaltungen bei.



*YOUTH WITH A MISSION*  
King`s Kids / PKJA  
Hauptstrasse 15  
CH-3266 Wiler bei Seedorf  
Schweiz

## Erklärung

Ich habe diese Richtlinien zur Kenntnis genommen und bin bereit, sie für die Zeit meiner Ausbildung als verbindlich anzuerkennen.

Der/die Unterzeichnende entlastet **Jugend mit einer Mission**, seine verantwortlichen Mitarbeiter und freiwilligen Helfer jeglicher Verantwortung, falls während des Aufenthaltes an der Schule eine Verletzung oder Krankheit auftreten sollte (es sei denn es ist nachgewiesen, dass eine der obengenannten Personen verantwortlich für die Krankheits- oder Unfallursache ist).

Sollte durch Krankheit oder Unfall nach dem Urteil des herbeigezogenen Arztes ein medizinischer Eingriff, eine Narkose oder eine Operation erforderlich sein, erkläre ich mich hiermit einverstanden.

Eine Kopie meiner Haftpflichtversicherungspolice lege ich bei. Falls keine solche Versicherung besteht verpflichte ich mich hiermit, die Verantwortung für sämtliche von mir verursachten Schäden zu übernehmen.

Ort, Datum

Unterschrift

---

---

(für Unmündige: Unterschrift der Eltern oder des gesetzlichen Vertreters)



## Referenzschreiben - vertraulich

**Name des Bewerbers/der Bewerberin:**

**Name und Daten der Schule:**

Die oben erwähnte Person hat sich für diese Schule bei JMEM Wiler in der Schweiz beworben. Es ist unser Anliegen, vom Bewerber ein möglichst umfassendes Bild zu erhalten. Deshalb holen wir von drei verschiedenen Personen eine Referenz ein. Diese hilft uns - zusammen mit Informationen vom Bewerber direkt - markante Eigenschaften, Haltungen und Fähigkeiten zu erkennen und so den Bedürfnissen und Wünschen des Bewerbers begegnen zu können. Ihre Antworten sind uns eine Hilfe im Entscheidungsprozess über die Annahme. Letztlich treffen wir aber die Entscheidung im Gebet.

**Sie können uns ihre Einschätzung in Form eines Briefes anstatt dieses Formulars geben, wenn Sie es bevorzugen. Wenn Sie persönlich mit uns reden wollen, nehmen Sie bitte Kontakt mit dem Schulleiter der oben erwähnten Schule auf. Vielen Dank, Sie helfen damit uns und dem Bewerber.**

Bitte kreuzen Sie an, wie Sie die Bewerberin/den Bewerber in den folgenden Bereichen einschätzen.  
1 = sehr gut 2 = gut 3 = durchschnittlich 4 = eher schwach 5 = nicht vorhanden/grosse Mühe

<b>Umgang mit Menschen</b>	1	2	3	4	5	Anmerkung - falls nötig auf einem extra Blatt
Engagement in der Kirche/Gemeinde						
Interesse an Evangelisation/Mission						
Interesse am Zeitgeschehen						
Politisch/Soziales Engagement						
Dienstbereitschaft						
Teamwork						
Sensibilität gegenüber Bedürfnissen anderer						

<b>Persönliche Reife</b>	1	2	3	4	5	Anmerkung - falls nötig auf einem extra Blatt
Urteils-/Unterscheidungsvermögen						
Verantwortungssinn						
Belehrbarkeit						
Ausdauer						
Motivation						
Selbstwertgefühl						
Disziplin						
Seelisches Gleichgewicht						
Anpassungsfähigkeit/Flexibilität						
Umgang mit Finanzen						

<b>Verschiedenes</b>	1	2	3	4	5	Anmerkung - falls nötig auf einem extra Blatt
Aussere Erscheinung						
Auffassungsgabe						
Gewohnheiten/Abhängigkeiten						
Besondere Begabungen/Fähigkeiten						

<b>Leiterschaftsqualitäten</b>	1	2	3	4	5	Anmerkung - falls nötig auf einem extra Blatt
Planen/Ziele setzen						
Kommunikation/Ideen vermitteln						
Initiative						
Organisieren, motivieren, andere lehren						

## **Zukünftige Perspektiven**

» Welche Pläne und Ziele strebt die Bewerberin/der Bewerber in der Zukunft an und denken Sie, dass diese Schulung hierfür hilfreich ist?

---

---

---

» Welche Ziele sollte sie/er Ihrer Meinung nach angehen?

---

---

» Welche Fähigkeiten sollte sie/er noch mehr entwickeln? (wobei wir ihr/ihm helfen können)?

---

---

## **Empfehlungen und Anmerkungen**

- » Würden Sie gerne mit ihr/ihm zusammenarbeiten? Ja \_\_\_\_\_ Nein \_\_\_\_\_
- » Ist es einfach, mit ihr/ihm zusammenzuarbeiten? Ja \_\_\_\_\_ Nein \_\_\_\_\_
- » Empfehlen Sie uns, ihn/sie anzunehmen? Ja \_\_\_\_\_ Nein \_\_\_\_\_
- » Ihre Empfehlung ist stark \_\_\_\_\_ mittel \_\_\_\_\_ zögernd \_\_\_\_\_

Begründung:

---

---

- » Gibt es irgendwelche charakterlichen oder psychologische Schwächen oder Abhängigkeiten, welchen wir uns bewusst sein sollten und die die Bewerberin/den Bewerber daran hindern könnten, am Gemeinschaftsleben
- Ja \_\_\_\_\_ Nein \_\_\_\_\_

Begründung:

---

---

## **Zu Ihrer Person**

- » In welcher Beziehung stehen Sie zu ihr/ihm? Pastor \_\_\_\_\_ Freund \_\_\_\_\_ Eltern \_\_\_\_\_  
anders: \_\_\_\_\_
- » Wie lange kennen Sie die Bewerberin/den Bewerber? \_\_\_\_\_

Zusätzliche Bemerkungen:

---

---

---

## **Absender**

Vorname / Nachname: \_\_\_\_\_

Adresse: \_\_\_\_\_

PLZ / Stadt: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

e-mail: \_\_\_\_\_

Ort: \_\_\_\_\_ Unterschrift: \_\_\_\_\_

» Möchten Sie in Zukunft Informationen von JMEM Wiler? Ja \_\_\_\_\_ Nein \_\_\_\_\_

» Möchten Sie in Zukunft Informationen von King`s Kids? Ja \_\_\_\_\_ Nein \_\_\_\_\_